

SANA

SeK II/S

Servo-driven injection moulding machine
(60-1800Ton)



SANA

SANA TECH Co.Ltd

Address: Seoul, Guro-gu, Guro-dong, 235-2번지 1202호

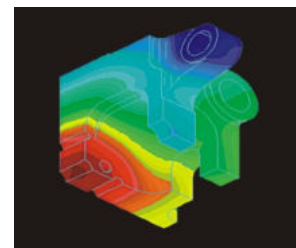
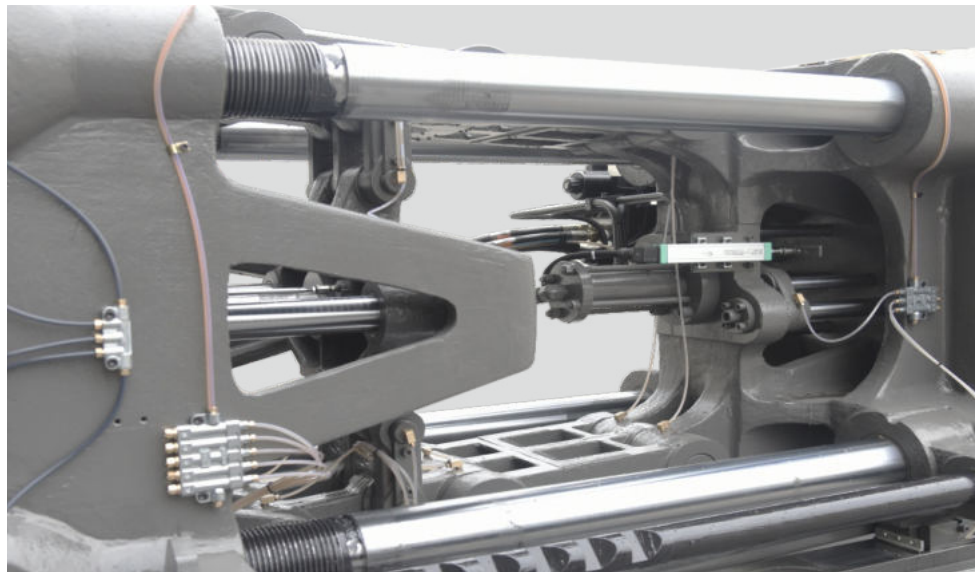
Tel: +82-10-68057509

Email: info@sana.kr

Website: www.sana.kr

II/S-202308

Korea-Seoul

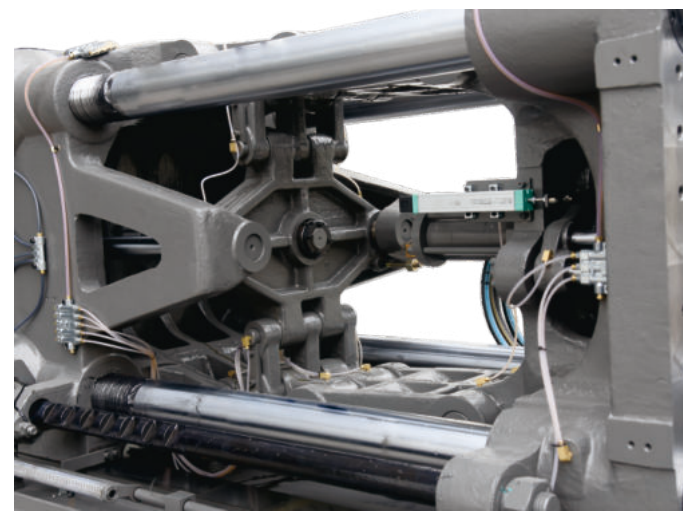
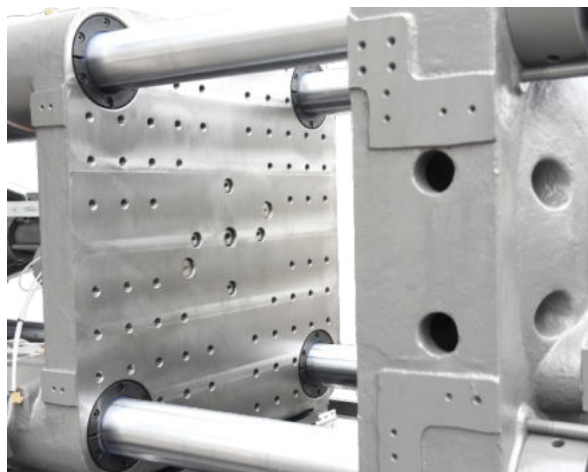


클램핑 메커니즘

- 금형 클램핑, 고강성 및 저변형 설계
- 힌지에는 특수 열처리된 강철 슬리브가 장착되어 내마모성이 더욱 강화되었습니다.
- 더 큰 금형 공간으로 최적화된 템플릿 디자인
- 클램핑 부분은 고속 생산 중 힌지 보호에 더 도움이 되는 고압 정량 윤활 시스템을 채택합니다.
- 자동 윤활 시스템으로 유지 관리 비용 절감

Clamping Unit

- Clamping's high rigidity and low deformation design
- The toggle's special heat treatment steel casing configuration has stronger abrasive resistance
- Optimized the platen design to make it has a larger wing mode space
- Clamping adopts high pressure quantitative type lubrication system, and it is more favorable to the protection of the machine in the high speed production
- Automatic lubrication system reduces maintenance costs

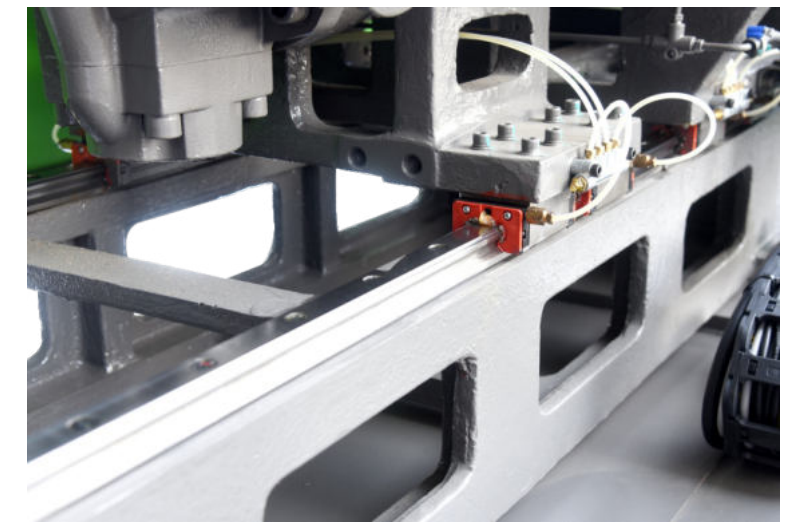
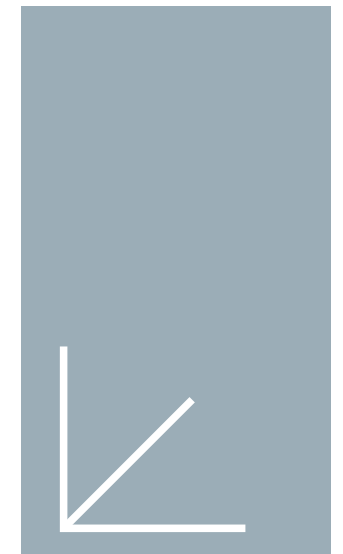
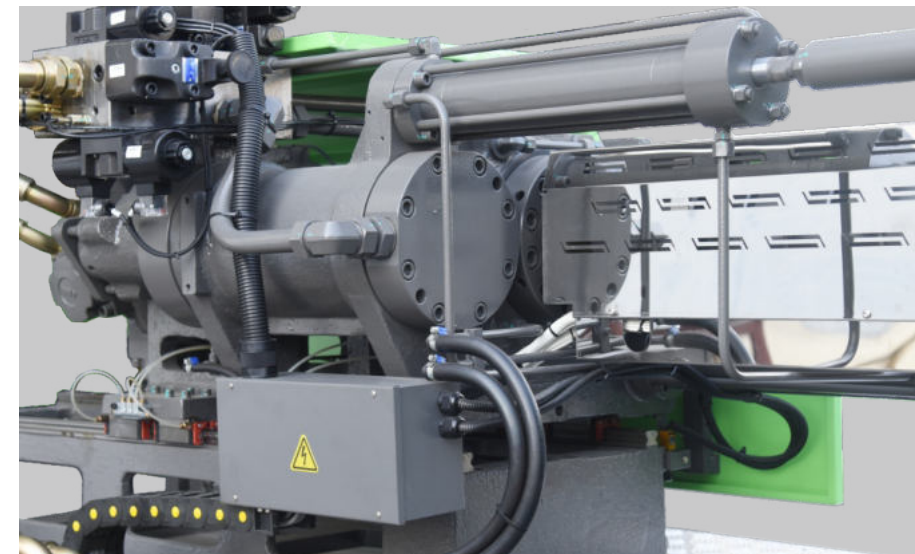


주입 메커니즘

- 더 나은 성능을 위한 새로운 플라스틱 부품 디자인
- 사출 실린더는 대각선으로 배열되어 사출 공정 중에 스크류 배럴에 더 균일한 응력이 가해집니다.
- 발사 플랫폼은 고정밀 선형 가이드 레일로 지지되어 기계적 손실을 크게 줄이고 전반적인 기계 성능을 향상시킵니다.

Injection Unit

- The new design of plastic components' performance is better
- The injection cylinder is provided with a diagonal setting, so that the screw barrel can be uniformly stressed during the injection process
- Linear guide rail greatly reduces mechanical loss and improves machine performance (90-850SeKII/S)



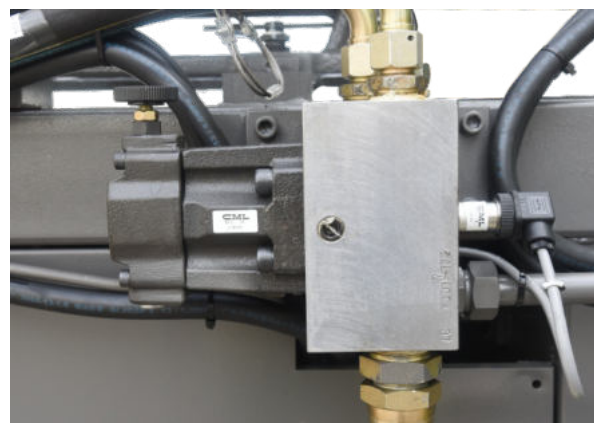
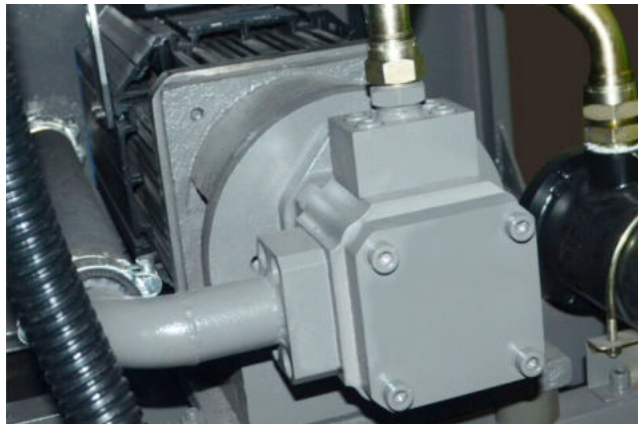


유압 제어 시스템

- 효율적이고 안정적인 서보 유압 시스템 구성
- 최적화된 유압 파이프라인 설계로 에너지 손실 최소화
- 사용 환경에 더욱 친숙한 저소음 시스템 설계

Hydraulic System

- The configuration of servo hydraulic system is efficient and stable
- The optimization of the hydraulic pipeline design can make the energy loss to a minimum
- Low noise system design can make the use of the environment more friendly



소프트웨어 및 기능

- 표준 8인치 또는 10인치 TFT 컬러 LCD 터치 버튼 통합 디스플레이
- 금형 개폐, 사출, 줄, 이젝터 핀의 완전한 폐쇄 루프 제어
- 6단계 주입, 5단계 압력 유지, 5단계 용융, 압력 흐름 곡선 표시
- 스크류 속도 표시 배열 배열 기능
- 500세트의 금형 매개변수, 2000세트의 SPC 통계 기록, 편집 및 분석을 위해 EXCEL 문서로 내보낼 수 있음
- 이 시스템은 빠른 응답 속도와 높은 제어 정확도를 갖추고 있습니다.
- 사용자 데이터는 배터리를 저장할 필요가 없으며 절대 손실되지 않습니다.



Software & Functions

- 8" or 10" (optional) TFT color touchscreen display
- Closed-loop control for mold open/close, injection, plasticizing and ejector
- 6-stage injection, 5-stage pressure holding, 5-stage plasticizing coupled with Pressure - flow curve display
- Screw RPM display and Barrel preheating function
- 500 sets of mold data and 2,000 sets of SPC record. Data export to EXCEL for analysis.
- Quick system response with high precision control
- Non battery reliance for permanent system data storage





표준 구성표 Standard Configuration

주입 장치	Injection Unit
주입 접촉제 전자 눈금자	Linear transducer for injection position monitoring
촬영 근접 스위치	Proximity switch for carriage position control
효율적이고 보편적인 질화 스크류	General purpose nitriding screw
모바일 안전 호퍼 시트	Movable hopper (90-320SeK II/S)
고정식 안전 호퍼 시트	Fixed hopper (400–1800SeK II/S)
심천 보안 여권	Nozzle protection cover
배럴 안전 커버	Barrel protection cover
배출 이동형 이중 실린더로 기울어진 물체를 원활하게 배열	Diagonal layout of carriage cylinders
타액분비 방지 기능	Drooling prevention
자동 냉각 소재 기능	Automatic purging
접착제 주입 실패 자동 감지	Automatic detection of injection failure
스크류 콜드 스타트 방지 기능	Screw cold start-up prevention
난방 스위치 전환	Heater on/off switch
노즐 센터링 조정 장치	Nozzle level adjusting device
나사 공급 포트 안전 보호 장치	Barrel feed opening protective guard
4단계 사출속도 조절	4 stages injection control
4단계 보압 조절	4 stages holding pressure control
3단계 용융 속도 제어	3 stages plasticizing rpm control
사격대 2단 전진, 1단 후진 제어	2 stages for carriage forward, one stage for carriage backward control
금형 클램핑 장치	Clamping Unit
최적화된 5점 이중 토글 클램핑 메커니즘	Refined heavy-duty 5 points double toggle mechanism
금형 클램핑은 전자 눈금자를 채택합니다.	Linear transducer for mould position monitoring
자동 윤활 시스템, 금형 조정을 위한 중앙 집중식 윤활	Automatic lubrication system, centralized lubricating for mould height adjusting (No pump included)
다중 이젝터 작동 모드	Multiple ejector modes
국제 범용 템플릿 및 코드 다이 구멍	General purpose mould mounting pattern
랙 가이드 레일과 내마모성 강철 벨트	Machine frame slideway with anti-abrasive steel plate
금형 저전압 보호 기능	Low pressure mould protection
4단계 형개속도, 압력조절	4 stages opening speed、 pressure adjustment
5단계 형폐 속도, 압력 조절	5 stages clamping speed、 pressure adjustment
완제품 블랭킹 영역의 안전 배플	Product dropout chute fixed guard (90–260SeK II/S)
기계적 안전 장치	Mechanical safety interlock device (90–660SeK II/S)

유압 시스템

유압 시스템	Hydraulic Unit
고성능 서보 에너지 절약형 모터와 오일펌프 조합	High efficiency energy saving servo motor and pump set
고정밀 바이패스 오일 필터	High precision bypass filter
수동으로 조절 가능한 배압, 압력 게이지 디스플레이	Adjustable back-pressure control with pressure gauge for display
오일 온도 표시 및 상하한 경보	Hydraulic oil temperature display and limited alarm setting
고압 송유관 안전보호 와이어로프 설치	Safety attachment of high-pressure hose by cable
주입 이송에는 일방향 밸브 제어 장치가 장착되어 있습니다.	Carriage check valve

전자 제어 시스템

전자 제어 시스템	Electrical and Control System
사출성형기의 특수 제어 시스템	AS10 control system (90–660SeK II/S)
8인치 TFT 컬러 LCD 디스플레이	8"(TFT) LCD display and membrane keyboard (90–660SeK II/S)
컴퓨터 PID 폐쇄 루프 온도 제어	PID closed-loop temperature control
나사 속도 감지 장치	Screw rotating speed detection device
자동 결함 표시	Fault automatic display
완제품 카운팅 기능	Production counter
표준 삼상 전압	Voltage 380V, 50Hz ,3P+N+PE
220v 3홀 다기능 소켓 10A 1세트	One set 10A, 220V socket
380v 32A 소켓 1세트	One set 32A 380V industrial socket
380v 16A 소켓 1세트	One set 16A 380V industrial socket
전기 안전 장치	Electrical safety interlock
전면 안전 도어 비상 정지 버튼	Emergency stop at operation side
500개 세트의 금형 매개변수를 저장할 수 있으며 USB 인터페이스가 장착되어 있습니다.	100 sets mould data storage, with USB interface
세 가지 수준의 비밀번호 보호	3 levels password for data protection
SPC 생산 통계 기능	SPC production quality function
IP54 방진 전기 상자	IP54 protection class cabinet